

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
অর্থ মন্ত্রণালয়  
অভ্যন্তরীণ সম্পদ বিভাগ  
(কাস্টমস ও মূল্য সংযোজন কর)  
প্রজ্ঞাপন

তারিখ: ১৫ জ্যৈষ্ঠ, ১৪৩১ বঙ্গাব্দ/ ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ

এস.আর.ও. নং- ১৬৩-আইন/২০২৪/১৫/কাস্টমস।- সরকার, কাস্টমস আইন, ২০২৩ (২০২৩ সনের ৫৭ নং আইন), অতঃপর উক্ত আইন বলিয়া উল্লিখিত, এর ধারা ২৫ এর উপ-ধারা (১) এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ (২০১২ সনের ৪৭ নং আইন) এর ধারা ১২৬ এর উপ-ধারা (১) এ প্রদত্ত ক্ষমতাবলে, জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সহিত পরামর্শক্রমে, জনস্বার্থে, স্থানীয়ভাবে ইলেকট্রিক মটর এবং ইলেকট্রিক মটরের যন্ত্রাংশ (parts) উৎপাদনের লক্ষ্যে নিম্নে বিধৃত-

- (ক) TABLE-1 এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর আওতাভুক্ত কলাম (2) এ বর্ণিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ উল্লিখিত পণ্যের উপর আরোপণীয় উক্ত আইনের প্রথম তফসিলে উল্লিখিত কাস্টমস শুল্ক (Customs Duty), যেই পরিমাণে মূল্যভিত্তিক ১ (এক) শতাংশ; এবং
- (খ) TABLE-2 এর কলাম (1) এ উল্লিখিত Heading এর আওতাভুক্ত কলাম (2) এ বর্ণিত H.S. Code এর বিপরীতে কলাম (3) এ উল্লিখিত পণ্যের উপর আরোপণীয় উক্ত আইনের প্রথম তফসিলে উল্লিখিত কাস্টমস শুল্ক (Customs Duty), যেই পরিমাণে মূল্যভিত্তিক ৫ (পাঁচ) শতাংশ-

এর অতিরিক্ত হয় সেই পরিমাণ এবং সমুদয় মূল্য সংযোজন কর বা, ক্ষেত্রমত, রেগুলেটরি শুল্ক, সম্পূরক শুল্ক, যদি থাকে, হইতে, নিম্নবর্ণিত শর্তাধীনে, অব্যাহতি প্রদান করিল, যথা:-

TABLE-1

Heading (1)	H.S. Code (2)	Description (3)
32.08	3208.10.20	Insulating Varnish
72.17	7217.10.00	Wire Of Iron (Non Alloy Steel) (Dia: 6.5mm to 15mm)
74.08	7408.19.10	Copper Wire (Super Enameled Insulatted) (Dia: 0.10mm to 1mm)
76.01	7601.10.10	Aluminum Ingot
76.05	7605.29.00	Copper Clad Aluminum Wire (Super Enameled Insulatted) (Dia: 0.10mm to 0.50mm)
85.03	8503.00 30	Motor Bush
85.32	8532.22.10	Capacitor

TABLE-2

Heading (1)	H.S. Code (2)	Description (3)
72.27	7227.90.10	MS Shaft (Dia: 5mm to 25mm)
73.18	7318.22.10	Metal Washer
85.03	8503.00.92	Blank stator

### শর্তাবলি

- (১) সংশ্লিষ্ট আমদানিকারককে Industrial IRC holder VAT compliant ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী (Manufacturer) শিল্প প্রতিষ্ঠান হইতে হইবে।

#### ব্যাখ্যা-

- (ক) “Industrial IRC holder” অর্থ এইরূপ প্রতিষ্ঠান যাহার নিকট আমদানি ও রপ্তানি প্রধান নিয়ন্ত্রকের দপ্তর হইতে ইস্যুকৃত হালনাগাদ শিল্প ভোক্তা (Industrial Consumer) আইআরসি রহিয়াছে;
- (খ) “VAT compliant” অর্থ মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক বিধিমালা, ২০১৬ এর অধীন নিবন্ধিত এবং উক্ত আইনের ধারা ৫১, ৫৩, ৫৪, ৬৪ ও ১০৭ এ উল্লিখিত মূল্য সংযোজন কর সংক্রান্ত হিসাবরক্ষণসহ কর চালানপত্র ও দাখিলপত্রের যাবতীয় আনুষ্ঠানিকতা প্রতিপালন করে এইরূপ উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান;
- (গ) “ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী শিল্প প্রতিষ্ঠান” অর্থ মূল্য সংযোজন কর নিবন্ধিত উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান যাহাকে স্থানীয়ভাবে সংগৃহীত বা আমদানিকৃত কাঁচামাল দ্বারা ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনের নিম্নোক্ত ০৪ (চার) টি প্রক্রিয়া সম্পন্ন করিতে হইবে; যথা:-
- Blank stator হতে Stator with winding wire তৈরি;
  - Blank Rotor হতে Rotor ও Shaft সংযুক্ত করে পূর্ণাঙ্গ Rotor তৈরি;
  - Casing তৈরি;
  - Spindle তৈরি;
- (২) ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানে শর্ত (১) এর দফা (গ) এ উল্লিখিত প্রক্রিয়াসমূহ সম্পাদনের জন্য অবশ্যই নিম্নবর্ণিত মেশিনারিজ বা প্লান্ট স্থাপিত থাকিতে হইবে, যথা:-
- Blank stator হতে Stator with winding wire তৈরির জন্য:

- (ক) Glass paper inserting machine;
  - (খ) Copper wire winding machine;
  - (গ) Forming machine; এবং
  - (ঘ) Varnish dryer machine;
- (ii) Blank Rotor হতে Rotor ও Shaft সংযুক্ত করে পূর্ণাঙ্গ Rotor তৈরির প্রক্রিয়ায় প্রয়োজনীয় মেশিন এর তালিকা:
- (ক) Straight machine;
  - (খ) Auto power press machine (Various types);
  - (গ) Gear side cutting machine;
  - (ঘ) Milling machine;
  - (ঙ) Die-Casting machine; এবং
  - (চ) Joining machine;
- (iii) Casing তৈরির জন্য:
- (ক) Casing heater machine (Surface treatment);
  - (খ) Bush fitting machine; এবং
  - (গ) Die-Casting machine;
- (iv) Spindle তৈরির জন্য:
- (ক) CNC auto lathe machine (Various size);
  - (খ) Continuous heat treatment machine ।

(৩) এই প্রজ্ঞাপনের আওতায় পণ্য আমদানি ও খালাসের লক্ষ্যে প্রতিষ্ঠানটির হালনাগাদ নবায়নকৃত রহিয়াছে এবং ১৩ ডিজিট সংবলিত মূল্য সংযোজন কর (মুসক) নিবন্ধিত প্রতিষ্ঠানটি বিবেচ্য বিল অব এন্ট্রি দাখিলের অব্যবহিত পূর্ববর্তী করমেয়াদের মূল্য সংযোজন কর দাখিলপত্র (রিটার্ন) দাখিল করিয়াছে মর্মে কাস্টমস কম্পিউটার সিস্টেমে বা ভ্যাট অনলাইন সিস্টেমে বা জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের ওয়েবসাইটে বা ভ্যাট কমিশনারেটের ওয়েবসাইটে ইলেকট্রনিক তথ্য প্রদর্শিত থাকিতে হইবে এবং VAT compliant উৎপাদনকারী শিল্প প্রতিষ্ঠানকে মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ এর ধারা ৫১, ৫৩, ৫৪, ৬৪ ও ১০৭ এ উল্লিখিত মূল্য সংযোজন কর সংক্রান্ত হিসাবরক্ষণসহ কর চালানপত্র ও দাখিলপত্রের যাবতীয় আনুষ্ঠানিকতা প্রতিপালন করিতে হইবে:

তবে শর্ত থাকে যে, কোনো ধরনের দৈব-দুর্বিপাক বা কোনো যৌক্তিক কারণে ইলেকট্রনিক তথ্য পাওয়া সম্ভব না হইলে সংশ্লিষ্ট কমিশনার অব কাস্টমস প্রতি ক্ষেত্রে কারণ লিপিবদ্ধ করিয়া শুল্কায়নের প্রয়োজনীয় কার্যক্রম গ্রহণ করিতে পারিবেন;

- (৪) ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান কর্তৃক কারখানা স্থাপনের পর এই প্রজ্ঞাপনের অধীন রেয়াতি সুবিধায় কাঁচামাল বা যন্ত্রাংশ আমদানির অনুমোদনের জন্য জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি) বরাবর আবেদন করিতে হইবে। উক্ত আবেদন বিবেচনার ক্ষেত্রে জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর দ্বিতীয় সচিব (কাস্টমস নীতি), সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয় কর্মকর্তা এবং শিল্প মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধির সমন্বয়ে গঠিত কমিটি আবেদনকারী প্রতিষ্ঠান সরেজমিন যাচাইপূর্বক জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি) বরাবর **পরিশিষ্ট-১** অনুযায়ী একটি প্রতিবেদন দাখিল করিবেন এবং উক্ত প্রতিবেদন অনুযায়ী উক্ত প্রতিষ্ঠানের কারখানা স্থাপন সংক্রান্ত কার্যক্রম সন্তোষজনক বিবেচিত হইলে আবেদনকারী প্রতিষ্ঠানকে এই প্রজ্ঞাপনের অধীন রেয়াতি হারে পণ্য আমদানির অনুমোদন প্রদান করা হইবে। উক্ত অনুমোদনপত্রের ফটোকপি প্রতিটি পণ্যচালান শুল্কায়নের সময় বিল অব এন্ট্রির সহিত দাখিল করিতে হইবে।
- (৫) ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী কর্তৃক প্রতি একক মটর এর যন্ত্র বা যন্ত্রাংশ উৎপাদনের জন্য সম্ভাব্য বা যৌক্তিক উপকরণসহ কী কী উপকরণ কী পরিমাণে আবশ্যিক (উপকরণ-উৎপাদ সহগ) সে সম্পর্কিত তথ্য **পরিশিষ্ট-২** অনুযায়ী ৩ (তিন) কপি পণ্য আমদানির পূর্বে সংশ্লিষ্ট কমিশনারেট এর কমিশনার বরাবর দাখিল করিতে হইবে এবং কমিশনার উক্ত উপকরণ-উৎপাদ সহগ অনুমোদনপূর্বক প্রতিস্বাক্ষর করিবেন এবং একটি কপি অফিসের রেকর্ড হিসাবে সংরক্ষণ করিবেন, দ্বিতীয় কপি জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের সদস্য (কাস্টমস: নীতি ও আইসিটি) বরাবরে প্রেরণ করিবেন এবং অপর কপি প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষকে ফেরত দিবেন। **পরিশিষ্ট-২** এর সত্যায়িত ফটোকপি প্রতিটি পণ্যচালান শুল্কায়নের সময় বিল অব এন্ট্রির সহিত দাখিল করিতে হইবে।
- (৬) (ক) আমদানি ও শুল্কায়ন সংক্রান্ত অন্যান্য বিষয়সহ শর্ত (১), (২), (৩), (৪) ও (৫) পরিপালন করা হইয়াছে কিনা তাহা সংশ্লিষ্ট শুল্কায়নকারী কর্মকর্তা কর্তৃক যাচাই করিয়া নিশ্চিত হইতে হইবে এবং শুল্কায়ন তত্ত্বাবধানকারী সংশ্লিষ্ট ডেপুটি কমিশনার বা সহকারী কমিশনার পর্যায়ে শুল্কায়ন অনুমোদন করাইতে হইবে;
- (খ) শুল্কায়ন তত্ত্বাবধানকারী সংশ্লিষ্ট ডেপুটি কমিশনার বা সহকারী কমিশনার শুল্কায়নে বিলম্ব পরিহারের লক্ষ্যে কাস্টমস কম্পিউটার সিস্টেমে বা ভ্যাট অনলাইন সিস্টেম বা জাতীয় রাজস্ব বোর্ড এর ওয়েবসাইট বা ভ্যাট কমিশনারেট এর ওয়েবসাইট হইতে মূসক নিবন্ধন সনদের (BIN) সঠিকতা যাচাই করিবেন।
- (৭) পণ্যের মান নিয়ন্ত্রণের জন্য সংশ্লিষ্ট উৎপাদনকারী বা সংযোজনকারী প্রতিষ্ঠানের নিজস্ব Testing Lab থাকিতে হইবে, অথবা মান নিয়ন্ত্রণের জন্য সরকার অনুমোদিত কোনো স্বীকৃত Testing Lab এর সহিত চুক্তিবদ্ধ হইতে হইবে।

- (৮) উপর্যুক্ত শর্তাবলী পরিপালন সাপেক্ষে কোনো উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান এ প্রজ্ঞাপনের আওতায় রেয়াতি সুবিধায় আমদানিকৃত উপকরণ ও কাঁচামাল দ্বারা উৎপাদিত ইলেকট্রিক মটরের যন্ত্রাংশ উপকরণ-উৎপাদ সহগ ঘোষণা সাপেক্ষে স্থানীয়ভাবে ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠানসহ যেকোনো প্রতিষ্ঠানের নিকট সরবরাহ করিতে পারিবে।
- (৯) কোনো উৎপাদনকারী এই প্রজ্ঞাপনের শর্ত লঙ্ঘন করিলে এবং উক্ত লঙ্ঘনজনিত কারণে রাজস্ব ক্ষতি হইলে সেইক্ষেত্রে তাহার বিরুদ্ধে কাস্টমস আইন, ২০২৩ এবং মূল্য সংযোজন কর ও সম্পূরক শুল্ক আইন, ২০১২ এর সংশ্লিষ্ট বিধান অনুযায়ী ও প্রযোজ্য ক্ষেত্রে সংশ্লিষ্ট অন্যান্য আইনের বিধান অনুযায়ী প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা হইবে।

২। এই প্রজ্ঞাপন ৬ জুন, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ তারিখে কার্যকর হইবে এবং ৩০ জুন, ২০২৭ খ্রিষ্টাব্দ তারিখ পর্যন্ত বলবৎ থাকিবে।

**পরিশিষ্ট-১**  
**[শর্ত (৪) দ্রষ্টব্য]**  
**কারখানা পরিদর্শন প্রতিবেদন**

আমরা নিম্নস্বাক্ষরকারীগণ বিগত -----খ্রি. তারিখ----- নামীয় ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী শিল্প কারখানা সরেজমিনে পরিদর্শন করি। পরিদর্শনে প্রাপ্ত তথ্যাদি নিম্নরূপ, যথা:-

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম ও ঠিকানা :
- ২। মূসক নিবন্ধন নম্বর (BIN) :
- ৩। মালিক/স্বত্বাধিকারীর নাম ও ঠিকানা (বর্তমান/স্থায়ী) :
- ৪। আয়কর সনদ নম্বর (TIN) :
- ৫। জমি ও ভবনের বিবরণ :
  - (ক) জমি ও ভবন নিজস্ব কিনা :
  - (খ) মোট জমির পরিমাণ :
  - (গ) কারখানা ভবনের (ওয়্যারহাউসসহ) আয়তন:
  - (ঘ) কারখানা ভবনের প্রকৃতি : (পাকা/সেমি পাকা/অন্যান্য) :
  - (ঙ) অফিস ভবনের আয়তন :
  - (চ) বিদ্যুৎ সংযোগ আছে কিনা :
- ৬। কারখানা ভবন ভাড়া হইলে ভাড়া চুক্তির কপি:
- ৭। স্থাপিত যন্ত্রপাতির বিবরণ :
- ৮। স্থাপিত যন্ত্রপাতি দ্বারা উৎপাদনযোগ্য পণ্যের বিবরণ :
- ৯। উৎপাদনযোগ্য পণ্যের উপকরণ-উৎপাদ সহগ সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারেটে দাখিল ও অনুমোদন করা হইয়াছে কিনা :

উপর্যুক্ত তথ্যাদি পর্যালোচনায় প্রতীয়মান হয় যে, বর্ণিত প্রতিষ্ঠানটি স্থানীয়ভাবে ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনের লক্ষ্যে প্রাথমিক প্রস্তুতি সম্পন্ন করিয়াছে। প্রতিষ্ঠানটিকে প্রজ্ঞাপন এস.আর.ও. নং ১৬৩-আইন/২০২৪/১৫/কাস্টমস, তারিখ: ২৯ মে, ২০২৪ খ্রিষ্টাব্দ এর আওতায় প্রজ্ঞাপনে উল্লিখিত পণ্য/যন্ত্রাংশ/উপকরণ রেয়াতি সুবিধায় আমদানির অনুমোদন প্রদানের সুপারিশ করা হইল এবং প্রতিষ্ঠানটিকে এই প্রজ্ঞাপনের উদ্দেশ্য পূরণকল্পে, ইলেকট্রিক মটর উৎপাদনকারী প্রতিষ্ঠান হিসাবে তালিকাভুক্ত করা হইল।

সংশ্লিষ্ট ভ্যাট বিভাগীয়  
কর্মকর্তার নাম ও স্বাক্ষর  
তারিখ:

শিল্প মন্ত্রণালয়ের প্রতিনিধির  
নাম ও স্বাক্ষর  
তারিখ:

জাতীয় রাজস্ব বোর্ডের  
প্রতিনিধির নাম ও স্বাক্ষর  
তারিখ:

### পরিশিষ্ট-২

[শর্ত (৫) দ্রষ্টব্য]

গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
জাতীয় রাজস্ব বোর্ড, ঢাকা।

ইলেকট্রিক মটর তৈরির উপকরণ/কাঁচামাল সম্পর্কিত ঘোষণা:

- ১। প্রতিষ্ঠানের নাম:
- ২। ঠিকানা:
- ৩। মূসক নিবন্ধন নম্বর:

ক্রমিক নং	পণ্যের নাম ও H.S. Code	একক	পণ্য উৎপাদনে ব্যবহার্য কাঁচামাল বা উপকরণ এর নাম (H.S. Code সহ)	অপচয়সহ প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয় ব্যতীত প্রতি একক পণ্য উৎপাদনে প্রয়োজনীয় কাঁচামাল বা উপকরণের প্রতিটির পরিমাণ (কেজি)	অপচয়ের শতকরা হার
(১)	(২)	(৩)	(৪)	(৫)	(৬)	(৭)

সংশ্লিষ্ট ভ্যাট কমিশনারের প্রতিস্বাক্ষর

প্রতিষ্ঠানের ব্যবস্থাপনা পরিচালক/প্রধান

নির্বাহী কর্মকর্তা/স্বত্বাধিকারীর

নাম, স্বাক্ষর ও তারিখ

রাষ্ট্রপতির আদেশক্রমে,

স্বাক্ষরিত/-

আবু হেনা মোঃ রহমাতুল মুনিম

সিনিয়র সচিব।